

QUALITÉ:

» Paramètres de l'enveloppe conformes à la norme EN1886 : T2, TB2, L1, D1, F9

BOÎTIER COMPACT:

- » Matériau de l'enveloppe Magnelis® (revêtement magnésium-zinc)
- » Isolation en laine minérale épaisseur du panneau : 50 mm
- » Joint coulé mécaniquement

HAUTE EFFICACITÉ :

- » Échangeur de chaleur rotatif : à condensation ou à sorption
- » Échangeur de chaleur à contre-courant HEX : aluminium
- » Ensembles de ventilateurs à haut rendement avec moteurs à commutation électronique (EC)

TAILLE COMPACTE:

- » Possibilité de déplacer l'unité à travers une porte de 900 mm
- » Configuration de base de la centrale de traitement d'air : récupération de chaleur, groupes de ventilateurs, filtres, chauffage (en option)
- » Nombre de sections :
 - Tailles VVSA11-22 RRG et HEX une section
 - Tailles VVSA29-56 RRG deux sections
 - Tailles VVSA29-40 HEX trois sections

FACILE À ENTRETENIR ET À NETTOYER :

- » Accès à l'unité des deux côtés
- » Accès facile pour le nettoyage des ventilateurs et des échangeurs de chaleur

COMMANDES:

- » Commandes multifonctions intégrées à l'unité configurées et prêtes à fonctionner (Plug&Play) » Application mHMI disponible
- en standard sur l'unité
- » Possibilité de gestion à distance en étant connecté au cloud VTS

CERTIFICATS



Paramètres de l'enveloppe conformes à la norme EN1886	Classe
Ponts thermiques	TB2
Transmission thermique	T2
Étanchéité à l'air du boîtier	L1
Propriétés mécaniques	D1
Étanchéité du filtre	F9



Les CTA VENTUS Platinium sont conformes aux exigences de la directive Ecodesign 1253/2014 .



Les CTA VENTUS Platinium sont fabriquées conformément à :

- » Certificat ISO 9001
- garantit une répétabilité totale de la production des CTA
- » Certificat ISO 14001
- confirme une gestion environnementale efficace



Les CTA VENTUS Platinium sont certifiées CE :

» Une déclaration de conformité aux normes européennes concernant la sécurité de fonctionnement des équipements et les exigences de compatibilité électromagnétique



PANNEAUX

- » Panneaux en laine minérale, tôle revêtue double face avec revêtement zinc-magnésium -Magnelis®
- » Classe de corrosion : C5
- » Épaisseur du panneau : 50 mm
- » Isolation thermique : laine minérale



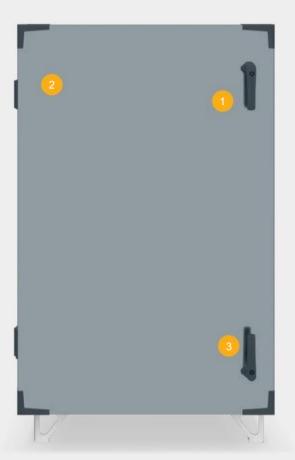
JOINT COULÉ

- » Haute étanchéité des panneaux d'inspection obtenue grâce à l'utilisation d'un joint coulé
- » Continuité du joint sur toute la longueur
- » Neutralité microbiologique



POIGNÉES DE PORTE

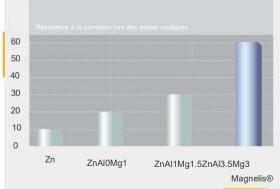
- » Accès facile aux composants du panneau
- » La pression réglable des rouleaux garantit que les panneaux restent scellés pendant toute la durée de vie de l'unité de traitement d'air



AVANTAGES de Magnelis® :

- » Résistance exceptionnelle à la corrosion
 Le magnésium contenu dans le revêtement
- forme une couche protectrice
 stable sur la surface de l'acier, permettant une
 protection à long terme dans des environnements difficiles
- » Propriétés auto-réparatrices la présence du magnésium favorise la régénération du revêtement
- » Respectueux de l'environnement teneur réduite en zinc

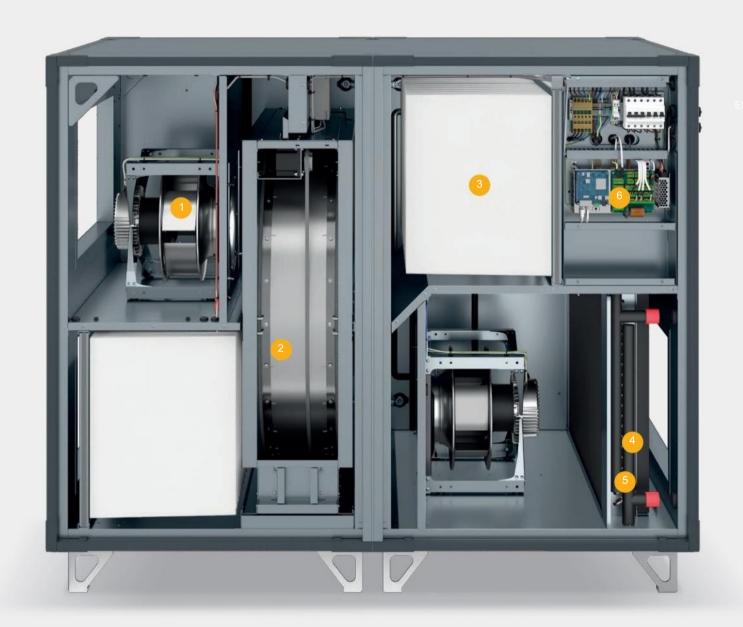
Nombre de cycles jusqu'à l'apparition de la rouille rouge.



10 µm de revêtement soumis à un cycle alterné de 8 heures de cycle de brouillard (5% NaCl) / cycle sec / cycle d'humidité. Source : Arcelor/hittal Global R&D

 \downarrow 5

UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR AVEC ÉCHANGEUR DE CHALEUR ROTATIF





ENSEMBLE DE VENTILATEURS

» Ventilateur efficace et silencieux avec moteur EC à haut rendement de classe IE4



RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

- » Échangeur de chaleur rotatif : condensation ou sorption
- » Jusqu'à 90 % d'efficacité de récupération de chaleur
- » Angle du secteur de nettoyage réglable



FILTRES

- » Type de filtre filtres à poches
- » Classe de filtration : ePM10 50% ePM1 80%
- » Le joint sur le cadre assure un niveau élevé d'étanchéité



ECHANGEUR - EAU

(INTÉGRÉ)

- » Nombre de lignes 1 ou 2
- » Échangeur facile à nettoyer
- » Facile à entretenir



CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE

(INTÉGRÉ)

- » Puissance de chauffage de 3 à 21 kW (selon la taille de l'unité)
- » Double niveau de protection dans le circuit d'alimentation
- » Réglage en douceur sur toute la plage de puissance
- » Facilité d'entretien



COMMANDES :

- » Commandes multifonctions intégrées à l'unité configurées et prêtes à fonctionner (Plug&Play)
- » Possibilité de connecter des appareils de service sans ouvrir l'unité
- » Capacité de maintenance à distance via Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GSM

6 \sim 7

UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR AVEC ÉCHANGEUR DE CHALEUR À CONTRE-COURANT





ENSEMBLE DE VENTILATEURS

» Ventilateur efficace et silencieux avec moteur EC à haut rendement de classe IE4



RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

- » Échangeur de chaleur hexagonal à contre-courant à haut rendement avec dérivation
- » Matériau aluminium
- » Jusqu'à 90 % d'efficacité
- » Plage de température de fonctionnement : -40°C à +90°C



FILTRES

- » Type de filtre poche
- » Degré de filtration : ePM10 50% - ePM1 80%
- » Le joint sur le cadre assure un niveau élevé d'étanchéité



ECHANGEUR - EAU

(INTÉGRÉ)

- » Nombre de lignes 1 ou 2
- » Échangeur facile à nettoyer
- » Facile à entretenir



CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE

(INTÉGRÉ)

- » Puissance de chauffage de 3 à 21 kW (selon la taille de l'unité)
- » Double niveau de protection dans le circuit d'alimentation
- » Réglage en douceur sur toute la plage de puissance
- » Facilité d'entretien

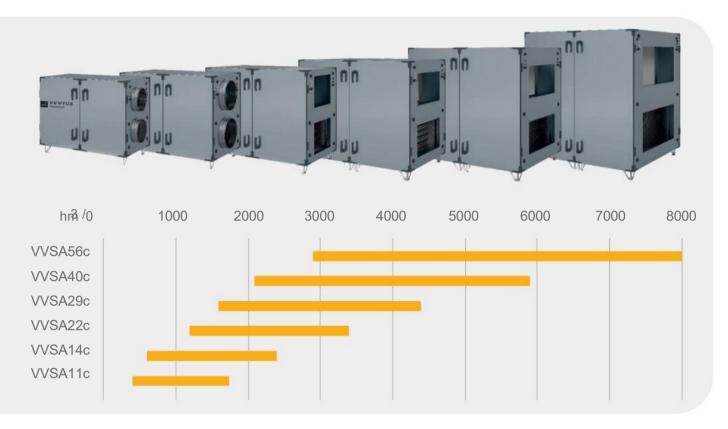


COMMANDES

- » Commandes multifonctions intégrées à l'unité configurées et prêtes à fonctionner (Plug&Play)
- » Possibilité de connecter des appareils de service sans ouvrir l'unité
- » Capacité de maintenance à distance via Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GSM

UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR AVEC ÉCHANGEUR DE CHALEUR ROTATIF

UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR AVEC ÉCHANGEUR DE CHALEUR À CONTRE-COURANT



Taille	Débit d'air minimal	Débit d'air max.	Hauteur *	Largeur	Longueur	Diamètre de connexion	Hauteur de connexion	Largeur de connexion	Hauteur du cadre
	m³/h	m³/h	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
VVSA11c	420	1700	962	750	1385	315	-	-	120
VVSA14c	640	2400	1062	865	1490	400	-	-	120
VVSA22c	1200	3400	1175	947	1605	-	400	500	120
VVSA29c	1600	4400	1330	1124	1752	-	400	700	120
VVSA40c	2100	5900	1478	1284	1752	-	400	800	120
VVSA56c	2900	8000	1718	1514	1752	-	500	1000	120





Taille	Débit d'air minimal	Débit d'air max.	Hauteur *	Largeur	Longueur	Diamètre de connexion	Hauteur de connexion	Largeur de connexion	Hauteur du cadre
	m³/h	m³/h	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
VVSA11c	390	1700	962	750	2000	315	-	-	120
VVSA14c	590	2400	1062	865	2000	400	-	-	120
VVSA22c	1200	3400	1175	947	2540	-	400	500	120
VVSA29c	1600	4400	1330	1124	2811	-	400	700	120
VVSA40c	2100	5900	1478	1284	2811	-	400	800	120



^{*} La hauteur de l'unité n'inclut pas la hauteur du cadre

FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES DE TRAITEMENT DE L'AIR

» UNITÉS AVEC ÉCHANGEUR DE CHALEUR ROTATIF ET À CONTRE-COURANT



PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE CONTRE LES CONDITIONS EXTÉRIEURES :

- » toit sur l'unité de base et les extensions
- » couvercle sur l'actionneur des volets d'air

Fonctionnalités supplémentaires disponibles : silencieux, batterie à détente directe, refroidisseur d'eau.

			VVSA11c	VVSA14c	VVSA22c	VVSA29c	VVSA40c	VVSA56c
Silencer	Length	mm	300/1000	300/1000	1065	1065	1065	1065
Freon	External width	mm	630	750	794	910	1070	1300
	External height	mm	410	460	584	662	736	856
	Length	mm	540	540	771	771	771	771
Water	External width	mm	630	750	794	910	1070	1300
	Outside height	mm	410	460	584	662	736	856
	Length	mm	540	540	718	718	718	718

ENTRETIEN D'ÉQUIPEMENT

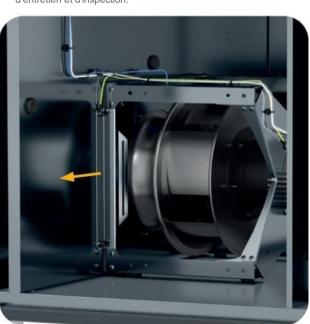
Système de récupération de chaleur accessible des deux côtés pour l'entretien et le nettoyage.



Raccordement d'équipements de service sans ouvrir l'appareil.



Démontage facile des ensembles de ventilateurs à des fins d'entretien et d'inspection.



12 13

COMMANDES

PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE CONTRE CONDITIONS EXTÉRIEURES

- » Protection supplémentaire du point de connexion à l'essentiel
- » Boîtier supplémentaire pour actionneurs de registre



Ports de communication externes

» Connexion au contrôleur sans ouvrir l'unité



COMMANDES

- » Positionné dans le trajet d'évacuation d'air, ce qui empêche la condensation sur les composants de commande
- » Commandes multifonctions intégrées à l'unité
 configurées et prêtes à fonctionner
 (Plug&Play)
- » Possibilité de connecter des appareils de service sans ouvrir l'unité
- » Capacité de maintenance à distance via Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GSM



ARMOIRE DE MESURE DEDIE

- » Connexions optimisées à l'intérieur de la centrale de traitement d'air
- » Mesure de la contamination des filtres actifs
- » Contrôle du volume d'air continu (CAV)
- » Mesure de la température et de l'humidité de l'air extrait

VMS - SYSTÈME DE GESTION VENTUS

VTS fournit une automatisation de contrôle avec une application implémentée en usine permettant la surveillance et la gestion à distance des paramètres de fonctionnement de l'unité de traitement d'air en temps réel à l'aide d'un navigateur Web exécuté sur n'importe quel appareil mobile.

SYSTÈME DE GESTION VENTUS:

- » Affichage de visualisations sur divers appareils des ordinateurs aux appareils mobiles
- » Surveillance et gestion d'un plus grand nombre d'appareils à partir de la visualisation ouverte d'un seul panneau de contrôle
- » Changement facile et intuitif du mode de l'appareil via un bouton central
- » Outils permettant de configurer facilement et rapidement le programme de fonctionnement optimal de l'appareil





15

VTS CLOUD

VTS Group fournit l'application mHMI, qui permet la mise en service, la surveillance du fonctionnement et la gestion des paramètres des centrales de traitement d'air compactes et modulaires VENTUS .

L'application peut être téléchargée sur Google Play et AppStore.





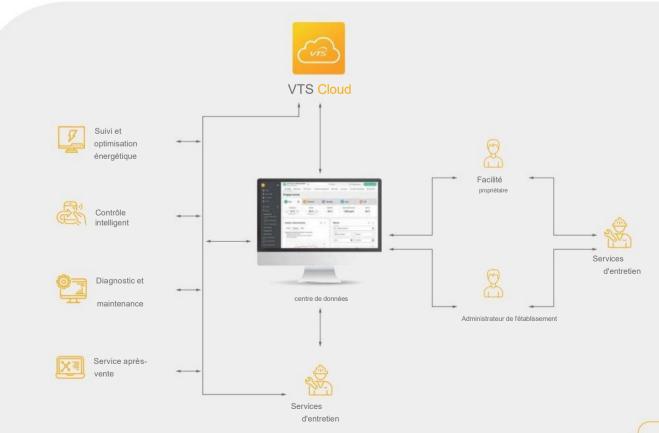
L'application se connecte à l'unité de traitement d'air à l'aide de la technologie GSM (VTS Cloud) ou Bluetooth, selon la préférence de l'utilisateur.



Pour répondre aux attentes de ses clients, le Groupe VTS a créé sa propre solution cloud, VTS Cloud. Celle-ci est dédiée aux unités compactes et modulaires équipées de l'automatisation VTS Group.

Les avantages les plus importants de l'utilisation de VTS Cloud sont :

- » Suivi et optimisation énergétique Les centrales de traitement d'air VENTUS connectées à VTS Cloud permettent une surveillance continue de la consommation d'énergie, permettant d'identifier les tendances et les domaines pouvant être optimisés pour les économies d'énergie.
- » Contrôle intelligent
 Grâce à VTS Cloud, le contrôle des centrales de traitement d'air VENTUS devient plus intelligent et s'adapte aux conditions changeantes. Des algorithmes traitent les données de fonctionnement des centrales, permettant ainsi de les ajuster pour un confort et une efficacité optimaux.
- » Diagnostic et maintenance
 VTS Cloud permet le diagnostic et la surveillance à distance de l'état de la centrale de traitement d'air, permettant ainsi une intervention rapide en cas de panne. Les utilisateurs reçoivent également des informations directes sur la nécessité de remplacer les consommables, tels que les filtres, et sont redirigés vers la boutique en ligne du groupe VTS.
- » Coopération avec BMS
 Les appareils compatibles VTS Cloud permettent de configurer la connexion et ainsi de se connecter simultanément au cloud sans perdre la connexion du panneau de commande au BMS local.
 Cela permet à la fois l'utilisation locale des données du panneau de contrôle et de tous les services VTS Cloud proposés à distance.



CLIMACAD EN LIGNE 4.0 (CCOL 4)



- » Configuration gratuite
- » Calculateur d'économies intégré
- » Assistant de sélection intuitif étape par étape
- » Intégration avec les systèmes CRM, ERP, WMA

CCOL4 OPTIMAL POUR :

» n'importe quel navigateur











» tout

système d'exploitation









EXPORTATION DE DONNÉES VERS

















s 	
-	
-	
~	
·	
<u>-</u>	
-	



Groupe VTS SA 20, rue de l'Industrie

L-8399 Windhof, Luxembourg Téléphone : +352 20 60 22 41

Courriel: contact@vtsgroup.lu

Partenaire FRANCE & LUXEMBOURG

